

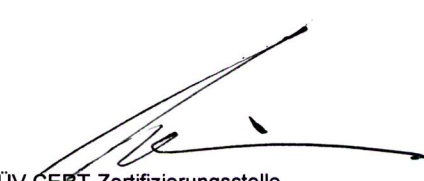
Zertifikat
Anerkennung eines Schweißverfahrens (WPAR)
Geltungsbereich

2 Zertifikat-Nr.: **50/06/027V/10** Prüf-Nr.: **7473-10**
3 Prüfstelle: **Service-Center Arnstadt**
4 Auftrags-Nr.: **2050.473.06**
5 WPAR-Nr.: **010/06**
6 Hersteller: **German Pipe GmbH**
7 Anschrift: **Darrweg 43**
99734 Nordhausen
8 Regeln/Prüfnorm: **97/23/EG, AD-2000 HP 2/1, Ausg.: 08/2004**
DIN EN ISO 15614 , Ausg.: 11/2004
9 Datum der Schweißung: **16.03.2006**
10 Schweißprozeß: **WIG (141)**
11 Nahtart: **Stumpfnah**
12 Nahtform: **alle**
13 Gruppe(n) / Grundwerkstoff(e): **6 gemäß AD-2000 HP 0 / 8.1 gemäß CR ISO 15608**
14 Dicke des Grundwerkstoffes [mm]: von: **1,12** bis: **3,2**
Nahtdicke a von: -
15 Außendurchmesser [mm]: von: **25,0** bis: **Blech**
16 Anwendungstemperatur [°C] von: **-10**
bis: **bzw. niedrigere Temperatur von Grundwerkstoff bzw. Zusatzwerkstoff**
17 Art des Zusatzwerkstoffes **Schweißdraht**
Markenbezeichnung: **Thermanit X**
Normbezeichnung: **W 18 8 Mn EN 12072**
18 Pulver/Hilfsstoffe: **Schutzgas: Argon B50, Wurzelschutzgas: Protec 10**
19 Schweißposition(en): **PA**
20 Vorwärmung: **-**
21 Stromart: **= / -**
22 Wärmenachbehandlung: **keine**
23 **Sonstige Angaben:**
24 Ergänzungen und Wiederholungen mittels Arbeitsprüfungen sind in AD 2000 HP 2/1, Ziffer 3.10 geregelt.
Wird die Fertigung länger als ein Jahr unterbrochen und können positive Ergebnisse der qualitätssichernden Maßnahmen nicht nachgewiesen werden, ist die Anwendbarkeit dieser Verfahrensprüfung zeitlich begrenzt bis *Monat/Jahr*.
25 Ort: **Nordhausen** Datum der Ausstellung: **12.04.2006**

26 TÜV Thüringen e.V.
Melchendorfer Str. 64
99096 Erfurt

Tel.: 0361/42830
Fax: 0361/428342
jschoepe@tuev-thueringen.de




TÜV CERT-Zertifizierungsstelle
für Druckgeräte
des TÜV Thüringen e.V.
Kenn-Nummer: 0090