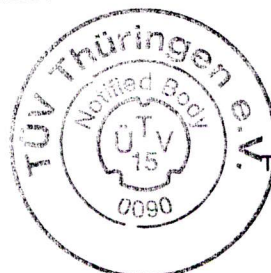


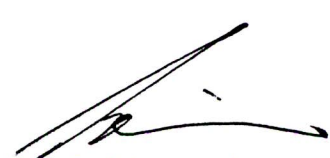
**Zertifikat**  
**Anerkennung eines Schweißverfahrens (WPAR)**  
Geltungsbereich

- 2 Zertifikat-Nr.: 50/06/027V/07 Prüf-Nr.: 7473-7  
3 Prüfstelle: Service-Center Arnstadt  
4 Auftrags-Nr.: 2050.473.06  
5 WPAR-Nr.: 007/06  
6 Hersteller: German Pipe GmbH  
7 Anschrift: Darrweg 43  
99734 Nordhausen  
8 Regeln/Prüfnorm: 97/23/EG, AD-2000 HP 2/1, Ausg.: 08/2004  
DIN EN ISO 15614, Ausg.: 11/2004  
9 Datum der Schweißung: 16.03.2006  
10 Schweißprozeß: MAG (135)  
11 Nahtart: Stumpfnaht  
12 Nahtform: alle  
13 Gruppe(n) / Grundwerkstoff(e): 1 gemäß AD-2000 HP 0 / 1.1 gemäß CR ISO 15608  
14 Dicke des Grundwerkstoffe(s) [mm]: von: 2,25 bis: 9,0  
Nahtdicke a von:  
15 Außendurchmesser [mm]: von: 84,15 bis: Blech  
16 Anwendungstemperatur [°C] von: -10  
bis: bzw. niedrigere Temperatur von Grundwerkstoff bzw.  
Zusatzwerkstoff  
17 Art des Zusatzwerkstoffes  
Markenbezeichnung: Weko 2  
Normbezeichnung: G3Si1 EN 440  
18 Pulver/Hilfsstoffe: Gas: Weldon X50S  
19 Schweißposition(en): PA  
20 Vorwärmung: -  
21 Stromart: = / +  
22 Wärmenachbehandlung: keine  
23 **Sonstige Angaben:**  
24 Ergänzungen und Wiederholungen mittels Arbeitsprüfungen sind in AD 2000 HP 2/1, Ziffer 3.10 geregelt.  
Wird die Fertigung länger als ein Jahr unterbrochen und können positive Ergebnisse der qualitätssichernden Maßnahmen nicht  
nachgewiesen werden, ist die Anwendbarkeit dieser Verfahrensprüfung zeitlich begrenzt bis *Monat/Jahr*.  
25 Ort: Nordhausen Datum der Ausstellung: 10.04.2006

26 TÜV Thüringen e.V.  
Melchendorfer Str. 64  
99096 Erfurt

Tel.: 0361/42830  
Fax: 0361/428342  
jschoepe@tuev-thueringen.de



  
TÜV CERT-Zertifizierungsstelle  
für Druckgeräte  
des TÜV Thüringen e.V.  
Kenn-Nummer: 0090