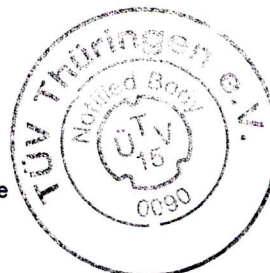


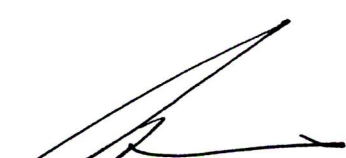
Zertifikat
Anerkennung eines Schweißverfahrens (WPAR)
Geltungsbereich

- 2 Zertifikat-Nr.: 50/06/027V/04 Prüf-Nr.: 7473-4
3 Prüfstelle: Service-Center Arnstadt
4 Auftrags-Nr.: 2050.473.06
5 WPAR-Nr.: 004/06
6 Hersteller: German Pipe GmbH
7 Anschrift: Darrweg 43
99734 Nordhausen
8 Regeln/Prüfnorm: 97/23/EG, AD-2000 HP 2/1, Ausg.: 08/2004
DIN EN ISO 15614, Ausg.: 11/2004
9 Datum der Schweißung: 16.03.2006
10 Schweißprozeß: WIG / MAG (141/135)
11 Nahtart: Stumpfnah
12 Nahtform: alle
13 Gruppe(n) / Grundwerkstoff(e): 1 gemäß AD-2000 HP 0 / 1.1 gemäß CR ISO 15608
14 Dicke des Grundwerkstoffes [mm]: von: 1,82 bis: 5,2
Nahtdicke a von:
15 Außendurchmesser [mm]: von: 25,0 bis: Blech
16 Anwendungstemperatur [°C] von: -10
bis: bzw. niedrigere Temperatur von Grundwerkstoff bzw.
Zusatzwerkstoff
17 Art des Zusatzwerkstoffes Schweißdraht / Drahtelektrode
Markenbezeichnung: WSG 2 / VEKO 2
Normbezeichnung: W3Si1 EN 1668 (1.5125) / G3Si1 EN 440
18 Pulver/Hilfsstoffe: Schutzgas: Argon / Weiden X50S
19 Schweißposition(en): PA
20 Vorwärmung: -
21 Stromart: = - / = +
22 Wärmenachbehandlung: keine
23 Sonstige Angaben:
24 Ergänzungen und Wiederholungen mittels Arbeitsprüfungen sind in AD 2000 HP 2/1, Ziffer 3.10 geregelt.
Wird die Fertigung länger als ein Jahr unterbrochen und können positive Ergebnisse der qualitätssichernden Maßnahmen nicht
nachgewiesen werden, ist die Anwendbarkeit dieser Verfahrensprüfung zeitlich begrenzt bis *Monat/Jahr*.
25 Ort: Nordhausen Datum der Ausstellung: 10.04.2006

26 TÜV Thüringen e.V.
Melchendorfer Str. 64
99096 Erfurt

Tel.: 0361/42830
Fax: 0361/428342
jschoepe@tuev-thueringen.de




TÜV CERT-Zertifizierungsstelle
für Druckgeräte
des TÜV Thüringen e.V.
Kenn-Nummer: 0090