

## Schweißer- Prüfungszertifikat

Register-Nr. 50/05/ART-S/122

1

2 Bezeichnung:

EN 287-1 135 P FW 8 S t12.0 PF ml

3 Seite:

1 von 1

4 WPS - Beleg

1132

Prüfstelle TÜV Thüringen e. V.

5 Beleg-Nr.:

Prüf-Nr. : 50/05/ART-S/122

6 Name des Schweißers:

Porfirio C

7 Legitimation:

8 Art der Legitimation:

Personalausweis

Fotografie  
(falls nötig)

9 Geburtsdatum und -ort:

10 Arbeitgeber:

ARGE Kyffhäuserkreis

11 Vorschrift/Prüfnorm:

DGR 97/23/EG u. AD 2000-Merkblatt HP 3, DIN EN 287-1:2004

12 Fachkunde:

Bestanden

13	Prüfstück	Geltungsbereich	
14 Schweißprozess	135	135, 136 (nur M)	MAG-Schweißen
15 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P;T (siehe Zeile 22)	Blech, Rohr
16 Nahtart	FW	FW	Kehlnaht
17 Werkstoffgruppe(n)	8	8, 10, falls Zusatz aus 8 od. 10 auch 9.2, 9.3	
18 Schweißzusatz	S	S, M	
19 Schutzgas	Ar/CO2 85/15		
20 Hilfsstoffe (z.B. Formiergas)	EN 439-1		
21 Werkstoffdicke (mm)	12,0	>=3,0 mm	
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-		
23 Schweißposition	PF	PA, PB, PF	
24 Schweißnaht Einzelheiten	ml	sl, ml	

25

Werkstoff: DIN EN 10216-5 X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571). Zusatz: EN 12072 G 19 12 3 Nb Si (OK Autrod 16.31, Esab)

26	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27 Prüfungsart		
29		
30 Sichtprüfung	X	-
31 Durchstrahlungsprüfung	X	-
32 Bruchprüfung	X	-
33 Biegeprüfung	-	X
34 Kerbzugprüfung	-	X
35 Makroskopische Untersuchungen	-	X
36 Zusätzliche Prüfungen	-	X



R. Häßler

TÜV-Cert-Zertifizierungsstelle für  
Druckgeräte des TÜV Thüringen e.V.  
Behörde Stelle 0090

Ort / Zeichen:

D- 06556 Artern, 29.09.2005

Tag der Schweißung:

29. September 2005

Gültigkeitsdauer bis:

28. September 2007

37 Verlängerung der Qualifizierung durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre (Bezug auf 9.3)

Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitgeber/die Schweißaufsichtsperson für die folgenden 6 Monate (Bezug auf 9.2)

38	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite × Translation of printed text on the reverse side × Traduction des rubriques imprimés au verso