

Schweißer- Prüfungszertifikat

Register-Nr. 50/05/ART-S/122

- 1
- 2 **Bezeichnung:** EN 287-1 135 T BW 8 S t08.0 D168.3 PC/PF ss nb
- 3 **Seite:** 1 von 1
- 4 **WPS - Beleg** 1132
- 5 **Beleg-Nr.:** Prüfstelle TÜV Thüringen e. V.
Prüf-Nr.: 50/05/ART-S/122
- 6 **Name des Schweißers:** Porfirio C
- 7 **Legitimation:**
- 8 **Art der Legitimation:** Personalausweis
- 9 **Geburtsdatum und -ort:**
- 10 **Arbeitgeber:** ARGE Kyffhäuserkreis
- 11 **Vorschrift/Prüfnorm:** DGR 97/23/EG u. AD 2000-Merkblatt HP 3, DIN EN 287-1:2004

Fotografie
(falls nötig)

12 **Fachkunde:** Bestanden

13	Prüfstück	Geltungsbereich	
14 Schweißprozess	135	135, 136 (nur M)	MAG-Schweißen
15 Produktform (Blech oder Rohr)	T	T, P	Blech, Rohr
16 Nahtart	BW	BW, FW *)	Stumpf-, Kehlnaht
17 Werkstoffgruppe(n)	8	8, 10, falls Zusatz aus 8 od. 10 auch 9.2, 9.3	
18 Schweißzusatz	S	Wurzel: S; Rest: S, M	
19 Schutzgas	Ar/CO2 85/15		
20 Hilfsstoffe (z.B. Formiergas)	EN 439-I1		
21 Werkstoffdicke (mm)	8,0	BW:3,0 mm - 16,0 mm; FW:>=3,0 mm	
22 Rohraußendurchmesser (mm)	168,3	>= 84,2 mm	
23 Schweißposition	PC/PF	Alle Positionen ohne PG,J-L045	
24 Schweißnahteinheiten	ss nb ml	ss mb,ss nb; bs; FW:sl, ml	

25 **Werkstoff:** DIN EN 10216-5 X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571); Zusatz: EN 12072 G 19 12 3 Nb Si (OK Autrod 16.31, Esab)
*)Wenn überwiegend Kehlnähte geschweißt werden, ist eine geeignete Kehlnaht-Prüfung erforderlich (EN 287-1, 5.4 b). Qualifiziert für Rohrwinkel =>60°.

26	27 Prüfungsart	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
29			
30	Sichtprüfung	X	-
31	Durchstrahlungsprüfung	X	-
32	Bruchprüfung	X	-
33	Biegeprüfung	-	X
34	Kerbzugprüfung	-	X
35	Makroskopische Untersuchungen	-	X
36	Zusätzliche Prüfungen	-	X

R. Häßler
TÜV-Cert-Zertifizierungsstelle für
Druckgeräte des TÜV Thüringen e.V.
Benannte Stelle 0090

Ort / Zeichen: D- 06556 Artern, 29.09.2005
Tag der Schweißung: 29. September 2005
Gültigkeitsdauer bis: 28. September 2007

37 **Verlängerung der Qualifizierung durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre (Bezug auf 9.3)**

38	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitgeber/die Schweiß-aufsichtsperson für die folgenden 6 Monate (Bezug auf 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite * Translation of printed text on the reverse side * Traduction des rubriques imprimés au verso