

Schweißer- Prüfungszertifikat

Register-Nr. 50/05/ART-S/142

1
2 Bezeichnung: **EN 287-1 141 T BW 8 S t03.0 D159 H-L045 ss nb**

3 Seite: 1 von 1
4 WPS - Beleg 1152
5 Beleg-Nr.:
6 Name des Schweißers: **Marko W**
7 Legitimation:
8 Art der Legitimation: Personalausweis
9 Geburtsdatum und -ort: Sangerhausen
10 Arbeitgeber: ARGE Kyffhäuser Kreis
11 Vorschrift/Prüfnorm: DGR 97/23/EG u. AD 2000-Merkblatt HP 3, DIN EN 287-1:2004

Prüfstelle TÜV Thüringen e. V.
Prüf-Nr.: 50/05/ART-S/142

Fotografie
(falls nötig)

12 Fachkunde: Bestanden

13	Prüfstück	Geltungsbereich	
14	Schweißprozess 141	141	WIG (TIG)
15	Produktform (Blech oder Rohr) T	T, P	Blech, Rohr
16	Nahtart BW	BW, FW *)	Stumpf-, Kehlnaht
17	Werkstoffgruppe(n) 8	8, 10, falls Zusatz aus 8 od. 10 auch 9.2, 9.3	
18	Schweißzusatz S	S, nm	
19	Schutzgas EN 439-I1		
20	Hilfsstoffe (z.B. Formiergas) EN 439-I1		
21	Werkstoffdicke (mm) 3,0	BW:3,0 mm - 6,0 mm; FW:>=3,0 mm	
22	Rohraußendurchmesser (mm) 159,0	>= 79,5 mm	
23	Schweißposition H-L045	Alle Positionen ohne PG, J-L045	
24	Schweißnahteinheiten ss nb ml	ss mb, ss nb; bs; FW:sl, ml	

25 Werkstoff: DIN EN 10217-7 X5CrNi16-10 (1.4301). Zusatz: EN 440 SGX2CrNiMo 1912 (OK Autrod 16.32, Esab)
*)Wenn überwiegend Kehlnähte geschweißt werden, ist eine geeignete Kehlnaht-Prüfung erforderlich (EN 287-1, 5.4 b). Qualifiziert für Rohrwinkel =>60°.

27	Prüfungsart	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
30	Sichtprüfung	X	-
31	Durchstrahlungsprüfung	X	-
32	Bruchprüfung	X	-
33	Biegeprüfung	-	X
34	Kerbzugprüfung	-	X
35	Makroskopische Untersuchungen	-	X
36	Zusätzliche Prüfungen	-	X



R. Häbler
TÜV-Cert-Zertifizierungsstelle für
Druckgeräte des TÜV Thüringen e.V.
Benannte Stelle 0090

Ort / Zeichen: D- 06556 Artern, 13.12.2005
Tag der Schweißung: 13. Dezember 2005
Gültigkeitsdauer bis: 12. Dezember 2007

37 Verlängerung der Qualifizierung durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre (Bezug auf 9.3)

38	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitgeber/die Schweiß-aufsichtsperson für die folgenden 6 Monate (Bezug auf 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite × Translation of printed text on the reverse side × Traduction des rubriques imprimés au verso