

Schweißer- Prüfungszertifikat

Register-Nr. 50/05/ART-S/142

- 1
- 2 Bezeichnung: **EN 287-1 141 T BW 8 S t01.5 D52 H-L045 ss nb**
- 3 Seite: 1 von 1
- 4 WPS - Beleg 1152
- 5 Beleg-Nr.: Prüfstelle TÜV Thüringen e. V.
Prüf-Nr.: 50/05/ART-S/142
- 6 Name des Schweißers: **Marko W**
- 7 Legitimation:
- 8 Art der Legitimation: Personalausweis
- 9 Geburtsdatum und -ort: Sangerhausen Fotografie (falls nötig)
- 10 Arbeitgeber: ARGE Kyffhäuser Kreis
- 11 Vorschrift/Prüfnorm: DGR 97/23/EG u. AD 2000-Merkblatt HP 3, DIN EN 287-1:2004

12 Fachkunde: Bestanden

13	Prüfstück	Geltungsbereich	
14 Schweißprozess	141	141	WIG (TIG)
15 Produktform (Blech oder Rohr)	T	T, P	Blech, Rohr
16 Nahtart	BW	BW, FW *)	Stumpf-, Kehlnaht
17 Werkstoffgruppe(n)	8	8, 10, falls Zusatz aus 8 od. 10 auch 9.2, 9.3	
18 Schweißzusatz	S	S, nm	
19 Schutzgas	EN 439-I1		
20 Hilfsstoffe (z.B. Formiergas)	EN 439-I1		
21 Werkstoffdicke (mm)	1,5	BW:1,5 mm - 3,0 mm; FW:1,5 - 3,0 mm	
22 Rohraußendurchmesser (mm)	52,0	>= 26,0 mm	
23 Schweißposition	H-L045	Alle Positionen ohne PG, J-L045	
24 Schweißnaht Einzelheiten	ss nb sl	ss mb, ss nb; bs, FW:sl	

25 Werkstoff: DIN EN 10217-7 X5CrNi18-10 (1.4301). Zusatz: EN 440 SGX2CrNiMo 1912 (OK Autrod 16.32, Esab)
*)Wenn überwiegend Kehlnähte geschweißt werden, ist eine geeignete Kehlnaht-Prüfung erforderlich (EN 287-1, 5.4 b). Qualifiziert für Rohrwinkel =>60°.

26	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27 Prüfungsart		
29		
30 Sichtprüfung	X	-
31 Durchstrahlungsprüfung	X	-
32 Bruchprüfung	X	-
33 Biegeprüfung	-	X
34 Kerbzugprüfung	-	X
35 Makroskopische Untersuchungen	-	X
36 Zusätzliche Prüfungen	-	X

R. Häßler
TÜV-Cert-Zertifizierungsstelle für
Druckgeräte des TÜV Thüringen e.V.
Benannte Stelle 0090

Ort / Zeichen: D- 06556 Artern, 13.12.2005
Tag der Schweißung: 13. Dezember 2005
Gültigkeitsdauer bis: 12. Dezember 2007

37 Verlängerung der Qualifizierung durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre (Bezug auf 9.3)

Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitgeber/die Schweißaufsichtsperson für die folgenden 6 Monate (Bezug auf 9.2)

38	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

38	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite x Translation of printed text on the reverse side x Traduction des rubriques imprimés au verso