

# Schweißer- Prüfungszertifikat

Register-Nr. 50/06/Pipe-S/029

2 Bezeichnung: **EN 287-1 311 rw T BW 1.1 S t02.6 D48.3 H-L045 ss nb**

3 Seite: 1 von 1  
4 WPS - Beleg 029/06  
5 Beleg-Nr.:

Prüfstelle TÜV Thüringen e.V.  
Prüf-Nr. : 50/06/Pipe-S/029

6 Name des Schweißers:

**Rudolf T**

7 Legitimation:  
8 Art der Legitimation:  
9 Geburtsdatum und -ort:  
10 Arbeitgeber:  
11 Vorschrift/Prüfnorm:

Personalausweis  
Sondershausen  
German Pipe, 99734 Nordhausen  
DGR 97/23/EG u. AD 2000-Merkblatt HP 3, DIN EN 287-1:2004

Fotografie  
(falls nötig)

12 Fachkunde: **Bestanden**

13	Prüfstück	Geltungsbereich	
14 Schweißprozess	311 rw	311 rw	
15 Produktform (Blech oder Rohr)	T	T, P	Blech, Rohr
16 Nahtart	BW	BW, FW *)	Stumpf-, Kehlnaht
17 Werkstoffgruppe(n)	1.1	1.1, 1.2, 1.4	
18 Schweißzusatz	S	S, nm	
19 Schutzgas	-	-----	
20 Hilfsstoffe (z.B. Formiergas)	-	-----	
21 Werkstoffdicke (mm)	2,6	BW:2,6 mm - 3,9 mm; FW:2,6 - 3,0 mm	
22 Rohraußendurchmesser (mm)	48,3	>= 25,0 mm	
23 Schweißposition	H-L045	Alle Positionen ohne PG,J-L045	
24 Schweißnahteinheiten	ss nb sl; rw	ss mb,ss nb; bs; FW:sl; rw	

25 Werkstoff: EN 10216-1 P235T1 (1.0254). Zusatz: EN 12536 O II (OK Gasrod 98 75, Esab)  
\*)Wenn überwiegend Kehlnähte geschweißt werden, ist eine geeignete Kehlnaht-Prüfung erforderlich (EN 287-1, 5.4 b). Qualifiziert für Rohrwinkel =>60°.

26	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27 Prüfungsart		
29		
30 Sichtprüfung	X	-
31 Durchstrahlungsprüfung	X	-
32 Bruchprüfung	X	-
33 Biegeprüfung	-	X
34 Kerbzugprüfung	-	X
35 Makroskopische Untersuchungen	-	X
36 Zusätzliche Prüfungen	-	X



R. Häßler  
TÜV-Cert-Zertifizierungsstelle für  
Druckgeräte des TÜV Thüringen e.V.  
Benannte Stelle 0090

Ort / Zeichen: 99734 Nordhausen, 16.03.2006  
Tag der Schweißung: 16. März 2006  
Gültigkeitsdauer bis: 15. März 2008

37 Verlängerung der Qualifizierung durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre (Bezug auf 9.3)

Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitgeber/die Schweißaufsichtsperson für die folgenden 6 Monate (Bezug auf 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite × Translation of printed text on the reverse side × Traduction des rubriques imprimés au verso