

Schweißer- Prüfungszertifikat

Register-Nr. 50/07/Pipe-S/010

1

2 Bezeichnung:

EN 287-1 135 T BW 1.1 S t04.5 D168.3 PA ss nb

3 Seite:

1 von 1

4 WPS - Beleg

010

Prüfstelle TÜV Thüringen e.V.

5 Beleg-Nr.:

Prüf-Nr.: 50/07/Pipe-S/010

6 Name des Schweißers:

Jürgen H

7 Legitimation:

Personalausweis

8 Art der Legitimation:

9 Geburtsdatum und -ort:

Fotografie
(falls nötig)

10 Arbeitgeber:

German Pipe, 99734 Nordhausen

11 Vorschrift/Prüfnorm:

DGR 97/23/EG u. AD 2000-Merkblatt HP 3, DIN EN 287-1:2004

12 Fachkunde:

Bestanden

13

Prüfstück

Geltungsbereich

14 Schweißprozess

135

135, 136 (nur M)

MAG-Schweißen

15 Produktform (Blech oder Rohr)

T

T, P

Blech, Rohr

16 Nahtart

BW

BW, FW *)

Stumpf-, Kehlnaht

17 Werkstoffgruppe(n)

1.1

1.1, 1.2, 1.4

18 Schweißzusatz

S

Wurzel: S; Rest: S, M

19 Schutzgas

EN 439-M21

20 Hilfsstoffe (z.B. Formiergas)

-

21 Werkstoffdicke (mm)

4,5

BW:3,0 mm - 9,0 mm; FW:>=3,0 mm

22 Rohraußendurchmesser (mm)

168,3

>= 84,2 mm

23 Schweißposition

PA

PA, PB(FW)

24 Schweißnahteinheiten

ss nb ml

ss mb,ss nb; bs; FW:sl, ml

25

Werkstoff: DIN EN 10028-2 P235GH (1.0345). Zusatz: EN 440 G 3 Si 1 (OK Autrod 12.51, Esab)

*)Wenn überwiegend Kehlnähte geschweißt werden, ist eine geeignete Kehlnaht-Prüfung erforderlich (EN 287-1, 5.4 b). Qualifiziert für Rohrwinkel =>60°.

26

Ausgeführt und
bestanden

Nicht
geprüft

27 Prüfungsart

29

30 Sichtprüfung

X

-

31 Durchstrahlungsprüfung

X

-

32 Bruchprüfung

X

-

33 Biegeprüfung

-

X

34 Kerbzugprüfung

-

X

35 Makroskopische Untersuchungen

-

X

36 Zusätzliche Prüfungen

-

X



R. Häßler
TUV-Cert-Zertifizierungsstelle für
Druckgeräte des TÜV Thüringen e.V.
Benannte Stelle 0090

Ort / Zeichen:

99734 Nordhausen, 05.03.2007

Tag der Schweißung:

05. März 2007

Gültigkeitsdauer bis:

04. März 2009

37 Verlängerung der Qualifizierung durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre (Bezug auf 9.3)

Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitgeber/die Schweißaufsichtsperson für die folgenden 6 Monate (Bezug auf 9.2)

38

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite * Translation of printed text on the reverse side * Traduction des rubriques imprimés au verso