

Schweißer- Prüfungszertifikat

Register-Nr. 50/07/Pipe-S/011

- 1
- 2 Bezeichnung: **EN 287-1 135 T BW 1.1 S t02.6 D48.3 PA ss nb**
- 3 Seite: 1 von 1
- 4 WPS - Beleg 011
- 5 Beleg-Nr.: Prüfstelle TÜV Thüringen e.V.
Prüf-Nr.: 50/07/Pipe-S/011
- 6 Name des Schweißers: **Jürgen H**
- 7 Legitimation:
- 8 Art der Legitimation: Personalausweis
- 9 Geburtsdatum und -ort:
- 10 Arbeitgeber: German Pipe, 99734 Nordhausen
- 11 Vorschrift/Prüfnorm: DGR 97/23/EG u. AD 2000-Merkblatt HP 3, DIN EN 287-1:2004

Fotografie
(falls nötig)

12 Fachkunde: Bestanden

13	Prüfstück	Geltungsbereich	
14 Schweißprozess	135	135, 136 (nur M)	MAG-Schweißen
15 Produktform (Blech oder Rohr)	T	T, P	Blech, Rohr
16 Nahtart	BW	BW, FW *)	Stumpf-, Kehlnaht
17 Werkstoffgruppe(n)	1.1	1.1, 1.2, 1.4	
18 Schweißzusatz	S	Wurzel: S; Rest: S, M	
19 Schutzgas	EN 439-M21		
20 Hilfsstoffe (z.B. Formiergas)	-		
21 Werkstoffdicke (mm)	2,6	BW:2,6 mm - 5,2 mm; FW:2,6 - 3,0 mm	
22 Rohraußendurchmesser (mm)	48,3	>= 25,0 mm	
23 Schweißposition	PA	PA, PB(FW)	
24 Schweißnaht Einzelheiten	ss nb sl	ss mb,ss nb; bs; FW:sl	

25 Werkstoff: DIN EN 10028-2 P235GH (1.0345). Zusatz: EN 440 G 3 Si 1 (OK Autrod 12.51; Esab)
*)Wenn überwiegend Kehlnähte geschweißt werden, ist eine geeignete Kehlnaht-Prüfung erforderlich (EN 287-1, 5.4 b). Qualifiziert für Rohrwinkel =>60°.

26	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27 Prüfungsart		
29		
30 Sichtprüfung	X	-
31 Durchstrahlungsprüfung	X	-
32 Bruchprüfung	X	-
33 Biegeprüfung	-	X
34 Kerbzugprüfung	-	X
35 Makroskopische Untersuchungen	-	X
36 Zusätzliche Prüfungen	-	X



R. Häßler
TÜV-Cert-Zertifizierungsstelle für
Druckgeräte des TÜV Thüringen e.V.
Benannte Stelle 0090

Ort / Zeichen: 99734 Nordhausen, 05.03.2007
Tag der Schweißung: 05. März 2007
Gültigkeitsdauer bis: 04. März 2009

37 Verlängerung der Qualifizierung durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre (Bezug auf 9.3)

38	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitgeber/die Schweißaufsichtsperson für die folgenden 6 Monate (Bezug auf 9.2)

	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite * Translation of printed text on the reverse side * Traduction des rubriques imprimés au verso