

Schweißer- Prüfungszertifikat

Register-Nr. 50/07/Pipe-S/009

1

2 Bezeichnung:

EN 287-1 136 T BW 1.1 M t08.0 D219.1 PA ss nb

3 Seite:

1 von 1

4 WPS - Beleg

009

Prüfstelle TÜV Thüringen e.V.

5 Beleg-Nr.:

Prüf-Nr.: 50/07/Pipe-S/009

6 Name des Schweißers:

Jürgen H

7 Legitimation:

Personalausweis

Fotografie
(falls nötig)

8 Art der Legitimation:

9 Geburtsdatum und -ort:

10 Arbeitgeber:

German Pipe, 99734 Nordhausen

11 Vorschrift/Prüfnorm:

DGR 97/23/EG u. AD 2000-Merkblatt HP 3, DIN EN 287-1:2004

12 Fachkunde:

Bestanden

13

Prüfstück

Geltungsbereich

14 Schweißprozess

136

136, 135

MAG mit Fülldrahtelektrode

15 Produktform (Blech oder Rohr)

T

T, P

Blech, Rohr

16 Nahtart

BW

BW, FW *)

Stumpf-, Kehlnaht

17 Werkstoffgruppe(n)

1.1

1.1, 1.2, 1.4

18 Schweißzusatz

M

Wurzel: M; Rest: S, M

19 Schutzgas

EN 439-M21

20 Hilfsstoffe (z.B. Formiergas)

-

21 Werkstoffdicke (mm)

8,0

BW:3,0 mm - 16,0 mm; FW:>=3,0 mm

22 Rohraußendurchmesser (mm)

219,1

>= 109,6 mm

23 Schweißposition

PA

PA, PB(FW)

24 Schweißnaht Einzelheiten

ss nb ml

ss mb,ss nb; bs; FW:sl, ml

25

Werkstoff: EN 50112 P235G1TH (1.0305), Zusatz: EN 758 T 42 3 B M 3 H5 (OK Tubrod 15.00, Esab)

*)Wenn überwiegend Kehlnähte geschweißt werden, ist eine geeignete Kehlnaht-Prüfung erforderlich (EN 287-1, 5.4 b). Qualifiziert für Rohrwinkel =>60°.

26

Ausgeführt und
bestanden

Nicht
geprüft

27 Prüfungsart

29

30 Sichtprüfung

X

-

31 Durchstrahlungsprüfung

X

-

32 Bruchprüfung

X

-

33 Biegeprüfung

-

X

34 Kerbzugprüfung

-

X

35 Makroskopische Untersuchungen

-

X

36 Zusätzliche Prüfungen

-

X

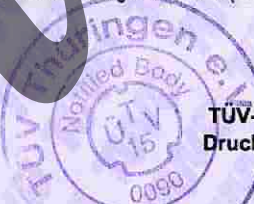
37 Verlängerung der Qualifizierung durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre (Bezug auf 9.3)

38

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitgeber/die Schweißaufsichtsperson für die folgenden 6 Monate (Bezug auf 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel



R. Häfner
TÜV-Cert-Zertifizierungsstelle für
Druckgeräte des TÜV Thüringen e.V.
Benannte Stelle 0090

Ort / Zeichen: 99734 Nordhausen, 05.03.2007

Tag der Schweißung: 05. März 2007

Gültigkeitsdauer bis: 04. März 2009