

# Schweißer- Prüfungszertifikat

Register-Nr. 50/06/ART-S/125

1

2 Bezeichnung: **EN 287-1 141 T BW 1.2 S t02.6 D48.3 PA ss nb**

3 Seite: 1 von 1

4 WPS - Beleg: W619

5 Beleg-Nr.: Prüfstelle TÜV Thüringen e. V.  
Prüf-Nr.: 50/06/ART-S/125

6 Name des Schweißers: **Ralf G**

7 Legitimation: Personalausweis

8 Art der Legitimation: Eisleben

9 Geburtsdatum und -ort: German Pipe, 99734 Nordhausen

10 Arbeitgeber: DGR 97/23/EG u. AD 2000-Merkblatt HP 3, DIN EN 287-1:2004

11 Vorschrift/Prüfnorm: Fotografie (falls nötig)

12 Fachkunde: Bestanden

13	Prüfstück	Geltungsbereich	
14 Schweißprozess	141	141	WIG (TIG)
15 Produktform (Blech oder Rohr)	T	T, P	Blech, Rohr
16 Nahtart	BW	BW, FW *)	Stumpf-, Kehlnaht
17 Werkstoffgruppe(n)	1.2	1.1, 1.2, 1.4	
18 Schweißzusatz	S	S, nm	
19 Schutzgas	EN 439-I1		
20 Hilfsstoffe (z.B. Formiergas)	-		
21 Werkstoffdicke (mm)	2,6	BW:2,6 mm - 5,2 mm; FW:2,6 - 3,0 mm	
22 Rohraußendurchmesser (mm)	48,3	>= 25,0 mm	
23 Schweißposition	PA	PA, PB(FW)	
24 Schweißnaht Einzelheiten	ss nb ml	ss mb, ss nb; bs; FW:sl, ml	

25 Werkstoff: EN 10208-1 L290GA (1.0483). Zusatz: EN 1658 W3Si 1 (OK Tigrod 12.61 RG(1), Esab)  
\*)Wenn überwiegend Kehlnähte geschweißt werden, ist eine geeignete Kehlnaht-Prüfung erforderlich (EN 287-1, 5.4 b). Qualifiziert für Rohrwinkel =>60°.

26	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27 Prüfungsart		
29		
30 Sichtprüfung	X	-
31 Durchstrahlungsprüfung	X	-
32 Bruchprüfung	-	X
33 Biegeprüfung	-	X
34 Kerbzugprüfung	-	X
35 Makroskopische Untersuchungen	-	X
36 Zusätzliche Prüfungen	-	X



R. Häßler  
TÜV-Cert-Zertifizierungsstelle für  
Druckgeräte des TÜV Thüringen e.V.  
Benannte Stelle 0090

Ort / Zeichen: 06556 Artern, 01.12.2006  
Tag der Schweißung: 01. November 2006  
Gültigkeitsdauer bis: 30. November 2008

37 Verlängerung der Qualifizierung durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre (Bezug auf 9.3)

38	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitgeber/die Schweißaufsichtsperson für die folgenden 6 Monate (Bezug auf 9.2)

38	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite × Translation of printed text on the reverse side × Traduction des rubriques imprimés au verso